



Absaugstation SAB-PDS ohne Zerkleinerer

Absaugstation mit Dosierschnecke zur Späneabsaugung

Um anfallende Späne von Ihren Bearbeitungszentren abzutransportieren, stellen wir unsere Absaugstationen unter den Späneaustritt Ihrer Maschine (z.B. Späneförderer). Aus der Absaugstation werden über Vakuum die Späne abgesaugt.

Wir passen unsere Absaugstationen nahtlos an Ihre Anlage an.

Über den Aufnahmetrichter gelangen die Späne bei der Absaugstation ohne Zerkleinerer in die Dosierschnecke wo sie abgesaugt werden, wenn der Absperrschieber an der Säule die Luftzufuhr öffnet.

Die Absaugstation ohne Zerkleinerer ist geeignet für kurze rieselfähige Späne, die durch Rohrleitungen DN65, DN80 bzw. DN100 transportiert werden können. Haben sie jedoch Maschinen mit Woll- oder langen Spänen, empfehlen wir unsere Absaugstation SAB-ZPDS mit Zerkleinerer, in dem die Späne für den Abtransport in der Rohrleitung, vor der Dosierschnecke zerkleinert werden.

Bestandteile einer kompletten Absaugstation SAB-PDS:

- Trichter oben, mit Revisionstür und Sicherheitsendschalter (Maßlich angepasst an Ihre Maschine), mit Füllstandsüberwachung
- Dosierschnecke mit Sauganschlusstutzen
- Hochverschleißfester Gussbogen
- Rohr-Verbindungskupplungen
- Stütze
- Absperrereinheit, Ausführung als Flachdichtschieber inkl. Pneumatikzylinder, 5/2-Wege-Ventil
- Schaltschrank (600x600x200mm)

Technische Daten

Baureihe:
SAB-PDS

Länge:
1.200 mm

Breite:
400 mm

Höhe:
800 mm

Dosierschnecke:
(Motorleistung)
0,25 kW